(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-304644

(43)公開日 平成9年(1997)11月28日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	庁 内整理番号	FΙ			技術表示箇所
G 0 2 B	6/24			G 0 2 B	6/24		
	6/00	3 3 6			6/00	3 3 6	

審査請求 未請求 請求項の数2 FD (全 6 頁)

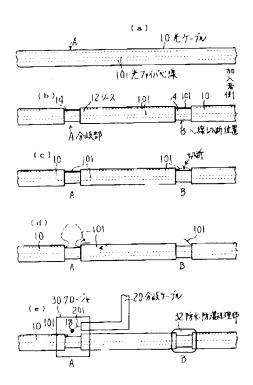
(21)出願番号	特顧平8-140740	(71) 出願人 000005186
		株式会社フジクラ
(22)出顧日	平成8年(1996)5月10日	東京都江東区木場1丁目5番1号
		(72)発明者 舎川 亮一
		東京都江東区木場1丁目5番1号 株式会
		社フジクラ内
		(72)発明者 桜井 清
		東京都江東区木場1丁目5番1号 株式会
		社フジクラ内
		(72)発明者 長谷部 秀司
		東京都江東区木場1丁目5番1号 株式会
		社フジクラ内
		(74)代理人 弁理士 国平 啓次
		最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 光ファイパケーブルの分岐接続方法

(57)【要約】

【課題】 子め余長を設けておく必要が無く、光ケーブルの途中の任意の位置で後分岐できる技術を開発して、 光ネットワーク形成を容易にする。

【解決手段】 光ファイバケーブル10のシース12を、分岐部Aと、そこから若干距離をおいた位置Bで除去する。分岐する光ファイバ心線101を前記位置Bで切断し、分岐部Aからケーブル外に引出す。分岐部Aにクロージャ30を取付け、引出した心線101に分岐ケーブル20の心線201を接続する。従来のようにテンションメンバやスペーサの切断はする必要がない。心線切断位置Bには自己融着テープ、粘着アルミテープ等により防水処理を施す。これにより、上記の課題は達成される。クロージャ30も従来より非常に小型となる。



1

【特許請求の範囲】

4 .

【請求項1】 光ファイバケーブルの途中において分岐 接続するに際して、前記光ファイバケーブルのシース を、分岐部並びに当該分岐部から若干距離をおいた位置 (心線切断位置) において除去し、分岐する光ファイバ 心線を前記心線切断位置において切断するとともに、当 該切断位置と前記分岐部との間にある光ファイバ心線 を、前記分岐部からケーブル外に引出し、引出した当該 元ファイバ心線を利用して分岐接続することを特徴とす る。光ファイバケーブルの分岐接続方法。

【請求項』】 光ファイバケーブルの途中においてπ分 岐接続するに際して、前記光ファイバケーブルのシース を、π分岐しようとする二つの分岐部並びに当該二つの **分岐部の中間であってかつ。当該二つの分岐部からそれぞ** れ若干距離をおいた位置(心線切断位置)において除去 一分岐する光ファイバ心線を前記心線切断位置におい て切断するとともに、当該切断位置と前記二つの分岐部 との間にある光ファイバ心線を、それぞれ前記各分岐部。 からゲーブル外に引出し、引出した当該光ファイバ心線 を利用して元分岐接続することを特徴とする。光ファイー20 バケーブルの分岐接続方法。

【発明で詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】この発明は、光ファイバケー プルの分岐接続方法に関し、特に主として後分岐方法に 関するものである。

【0002】

【従来の技術】従来、多種の後分岐工法があるが、その 中の2つの方法を以下に述べる。

【0003】(1)幹線の光ケーブルを布設するとき、 分岐が予想される位置にケーブル余長を設けておき、図 7(a)のように、分岐ゲーブルコロの布設に合わせて 2ロージャ30を取付け、幹線の光ケーブル10の心線 101と分岐ケーブル20の心線201とを接続する。 (18は接続部) また分岐心線以外の心線101の直 線接続も行う(19は接続部)

【0004】(2)幹線の光ケーブルを布設するとき、 分岐が子思される位置にケーブル余長を設けておき、図 7(h)のように、分岐ケーブルコロの布設に合わせて クロージャラリを取付け、分岐心線以外の光ファイバ心 40~ 線101は切断せずに、光ケーブル10の心線101と 分岐ケーブル20の心線201だけを接続する

【ロロロ5】

【発明が解決しようとする課題】上記(1)の図で (元) 2時治は、

- ①分岐を行わない光ファイハ心線101に対しては、不。 要な接続となる。
- □全て○光ファイバ心線101を接続するため、クロー シャ30か大きくなる。

●分岐に際して、接続余長確保のため 2m程度のケー ブルシース並びに押え巻を除去する必要がある。

②また、通常は、テンションメンバ(層撚型の場合)や スペーサ(スペーサ型の場合)を切断する(切断しない とグロージャ30が大変長くなる) この際の作業は、 光ファイバ心線101の誤切断を伴っため、慎重を要 し、かつ作業時間が長くなる

3 光ファイバ心線101は、テンションメンバ上に撚り 合せ集合されているか、又はスペーサのスロット内に収 納されている。したがって、分岐を行わず切断されない。 光ファイバ心線101は、クロージャ30内への余長収 納時に、捻れた状態になる。

【0007】なお、余長は、光ファイバを融着接続する。 ために、駐着機のところまで光ファイバを持ってくるた めの長さで、少なくとも20~30cmくらいが必要である。 通常は、接続のやり直し等を考慮してしもう少し長い、 1~2m程度の定長が取られている。

【0008】

【課題を解決するための手段】図1に例示するように、

- ①光ファイバケーブル 1 ロの途中の分岐部Aにおいて分 岐接続するに際して(同図(a))
 - ②光ファイバケーブル10のシース12を、分岐部A と そこから若干距離をおいた位置り(以下心線切断位 置という。において除去して(同国(も))、分岐しよ うとする光ファイバ心線101を取扱い可能な状態に
 - ③分岐する光ファイバ心線101を前記心線切断位置B において切断するとともに(同図(こ))、
- ●切断位置 B と 分岐部 A との間にある 光ファイバル線 1 30 0.1 を、分岐部Aからゲーブル外に引出し(同国) $(\mathbf{d}) \cap \mathbb{C}$
 - **5**引出した光ファイバ心線101を利用して分岐接続す る (同図 (e))。

【ロロロリリ】上記は、し分岐の場合であるが、元分岐の 場合は、[引2に例示するように、

- ①光ファイバケーブルのシースを、π分岐しようとする 『コの分岐部A、A並びに当該分岐部A、Aの中間であ ってかつそれらからそれどれ若干距離をおいた位置B (心線切断位置) において除去し、
- ②分岐する光ファイバ心線を前記心線切断位置Bにおい て切断するとともに、『編集切断位置Bと分岐部A、Aと の間にある光ファイバに線101を、それぞれ分岐部。 A、Aからケーブル外に引出し、
 - ◎引出した光ファイバ心線101を利用してπ分岐接続 すん。

[0010]

【発明の実施の形態】1.分岐の場合を、「図1について述

Φ同国(a)に幹線の光ケーブル10を模型的に示す。 【0006】また、上記(2)の図7(b)の場合は、「50」Aが分岐部である。従来のように分岐予定地にケーブル

4 .

宗長を設けておく心要はない。なお同国で右側が加入者 側である。

◎同図(b) ひよっに、分岐部Aにおいて、光ファイバ ケーブル10のシース12と押え巻を、約10cm除去し て、ケーブルコア14(ケーブルからシースと押え巻を 除いた部分)を露出させる。なお、分岐位置が、前もっ て予定していた位置と違っても、本発明の場合は、問題 はなく、その変更した分岐位置においてケーブルシース 1.2を除去すればよい。ケーブルのどの位置からでも分 岐できるのは、本発明の特徴の一つである。

【 O O 1 1 】 ❸ 分岐部A から加入者側に、1 ~2mほと ご距離をおいた位置Bにおいても、シース12と押え巻 を、約10cm除去して、ゲーブルコア14を露出させる。 これにより、分岐部Aと心線切断位置Bにおいて、分岐 しよっとする光ファイバ心線101が取扱い可能な状態 になる

❷分岐しようとする光ファイバ心線101を、心線切断 位置13において切断する(同図(c))。なお、この。 際、光ケーブル10を若干曲げると、心線101がテン なる。なおまた、図1では光ファイバ心線101を1本 だけ分岐するように模型的に示しているが、実際は、よ り多数本の場合もある。

【0012】⑤切断した光ファイバ心線101の、AB 間にある部分を一分岐部Aからケーブル外に引出す(同 【才(d))。この引出した心線101が接続のための余 表になるわけてある。なお、スロット型ケーブルであれ は、数メートルの光ファイバル線の引出しは可能であ る。またこの際も、光ケーブル10を若干曲げると、光 すので、引出し易くなる

【0013】 6分岐部Aにクロージャ30を取付け、引 出した光ファイバ心線101と分岐ケーブル20〇七線 己01とを接続する(同図(c))。なおこのとき、従 速のように。 テンション インバやスペーサを切断する心 要はない。分岐しない光ファイバ心線101ご接続は行 わないが、上記のように、この位置にケーブル余長は設 けて無いので、分岐しない光ファイバ心線101に余長 は発生しない。したがって、従来行っていたクロージャ 30内での分岐しない心線101の余長収納処理は必要 40。 ない。以上のよっな訳で、クロージャ30は従来の国で (15)の場合に比べて、たいべん小さなものでよい。こ のクロージャが非常に小さいもので済む(狭いスペース 「勺で接続できる)ことも、本発明の特徴の一つである。 【OO14】の心線切断位置Bに、防水・防湿処理部3 ②を形成する(同図(e))。防水・防湿処理部32。 は、内側から順に、押え巻(必要に応じて)、自己融着 テープ、粘着アルミテープ、粘着PVCテープ等を巻い て形成する。なお、上記押え巻を吸水テープとするか、

水・防湿効果はより改善される。防水・防湿処理部32 の外径は、光ケーブル10の外径より1~3㎜大きくな。 る程度である

[0015]

【発明の別の実施の形態】

(1) π分岐の場合(図2)

上記のように、1~2。間隔の3箇所でケーブルシース 12及び押え巻を除去し、中間を心線切断位置B、両端 を分岐部A、Aとすることにより、π分岐が可能に次 10 - 75

【0016】(2)ビル内配線の場合(図3)

S階建てのビルに情報通信用光ファイバケーブルを配線 する例で、ビルの各階に配線する縦系の幹線と、各フロ アに配線する横系の支線に分れる。従来の場合は、同図 (a)に模型的に示すように、一般に、各階に光ケープ ル1 ロと分岐ケーブル 20 (プロアの横系配線) の接続 点18を設けるとともに、光ケーブル10同士の接続点 1.9を設ける場合が多かった。したがって、光ファイバ 心線101の接続数が非常に多く。それだけ伝送損失及 ションメンバスはスペーサから浮出すので、切断し易く。20 び接続の手間が増加した。なお、34.35は光信号の。 人出力点である。

【OO17】これに対して、本発明の正法を適用する と、同国(も)のようになる。なお、同国では分岐部A だけ示し、心線切断位置国は国际を省略した。また、各 階の分岐部Aの接続部18から上方には切断した先の光 ファイバ心線101が残存しているが、煩雑になるので 図示を省略した(比下の図4) 図っても同様にした) 本帝明の適用により、心線接続数が少なくなり、伝送損 失の低波及び作業量の減のメリットが非常に大きくな。 ファイバ心線がデンションメンバスはスペーサから浮出。30~3~なお、国3に示す例の場合。(a)の従来の接続数 は27で、(も)の本発明の場合は7である。

> 【①①18】(3)公衆通信網加入者回線の場合(日) 4)

公衆通信網の加入者光回線用に光ファイバケーブルを配 線する場合で。同国((a)のように電話局36から加入 者38まてツリー状に光ファイバ心線を落して行く方式 が一般的である。なお11は小サイズの配線ケーブルで ある。この場合も、従来は、一般に同図(b)のように 各分岐点で接続部18、19を設けているので、接続部 10の数が非常に多くなる。これに対して、本発明の工 法を適用すると、同国(い)のようになる。本発明の適 用により、接続点が少なくなり。伝送損失の低減及び作 業量の減のメリットが非常に大きくなる。なお、図4に 示す例の場合、(も)の従来の接続数は13で、(こ)の 本発明の場合は5である。

【0019】(4)沿線監視回線の場合(図5) 同図(エ)のように、鉄道等の沿線にセンサ44等を配 置し、各種の物理量(たとえばテレビ映像等)を次々に 取出す心要のある場合である。なお、40は監視センク あるいは自己融着テープの間に吸水テープを施すと、防 50 一、42は監視装置である。この場合も、従来は、一般

12/26/2002, EAST Version: 1.03.0002

5

に同図(b)のように各分岐点で接続部18、19を設けているので、接続部19の数が非常に多くなる。これに対して、本発明の正法を適用すると、同図(c)のようになる。本発明の適用により、接続点が少なくなり、伝送損失の低減及び作業量の減のメリットが非常に大きくなる。なお、図うに示す例の場合は6である。なおこの場合、各分岐部Aにおける光ケーブル10の接続相手は、センサ44等につながる光コード21等である。

【0020】(5)ループ配線

上記の各例の場合、図6(a)に模型的に示すように、分岐部Aから先(加入者側)の光ファイバ心線101は不使用(遊び)の状態で光ケーブル10内に残る。これを同図(b)に示すように、ループ状にすると、従来不使用の光ファイバ心線101の使用も可能になり、その使用効率が高くなる

[0021]

【発明の効果】

- (1) クロージャ等の先行投資が不必要になる。
- (2) ケーブル布設時に、後分岐用のケーブル奈良を確 20 保しておく必要がない
- (3) 光ケーブルのどの位置からでも分岐可能である。
- (4) テンション メンバスはスペーサを切断する必要がないので、201ージャの小型化が可能になる
- (5) 分岐を行わない光ファイバ心線の余長が発生しないので、2ロージャ内での余長処理が不要になる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の方法の一例を工程順に示した説明図。

【図2】π分岐に本発明を適用した例の説明図。

【図3】ビル内配線の場合で、(a)は従来例、(b)は本発明の適用例である。

【図4】公衆通信網加入者回線の場合で、(a)は形態図、(b)は従来例、(c)は本発明の適用例である。

【図5】鉄道沿線監視回線の場合で、(a)は形態図、

(も)は従来例、(ご)は本発明の適用例である

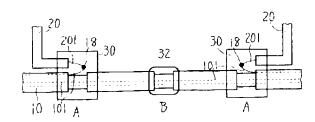
【図6】本発明における心線使用効率をループ配線により高めた例の模型的説明[2]

【図7】従 払い後分岐方法の説明図。

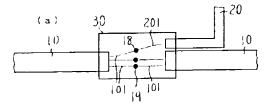
10 【符号の説明】

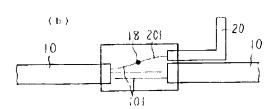
- 10 光ケーブル
- 101 光ファイバ心線
- 12 ケーブルシース
- 1.1 ケーブルコア
- 18,19 心線接続部
- 20 分岐ケーブル
- 201 光ファイバ心線
- 21 光コード
- 30 クロージャ
- 3.2 防水·防湿処理部
- 34,35 光信号入出力点
- ろも 電話局
- 38 加入者
- 4 () 監視センター
- 4.2 監視装置
- 44 センサ
- A 分岐部
- B 心線切断位置

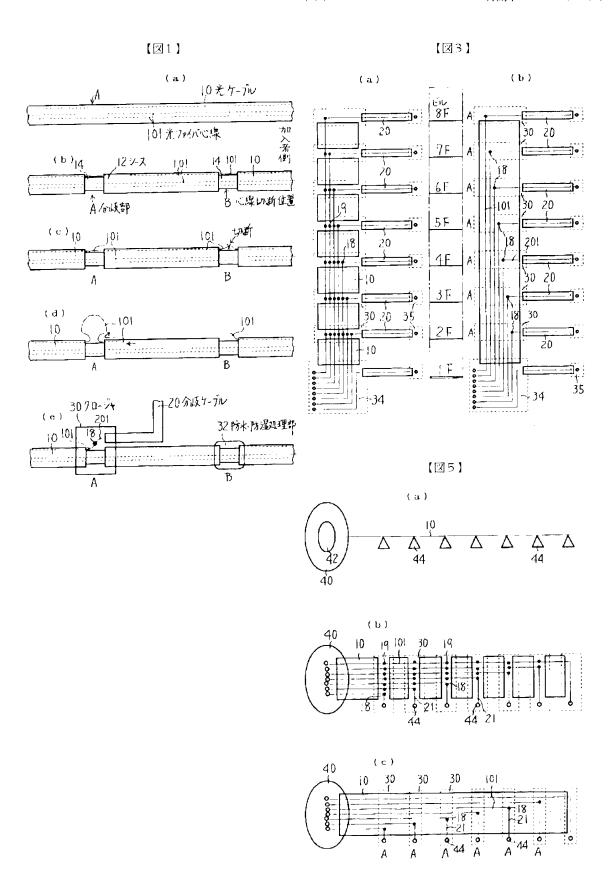
【図2】



【図7】







【図6】 【図4】 (a) (a) 101 10 **~**38 20 (b) (b) 20 38 (c) A 30 20 - 38 -20

フロントページの続き

(72)発明者 田中 紀男 東京都江東区木場1丁目5番1号 株式会 社フジクラ内

CLIPPEDIMAGE= JP409304644A

PAT-NO: JP409304644A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 09304644 A

TITLE: BRANCH CONNECTING METHOD FOR OPTICAL FIBER CABLE

PUBN-DATE: November 28, 1997

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

4 .. .

TONERIKAWA, RYOICHI SAKURAI, KIYOSHI HASEBE, HIDEJI TANAKA, NORIO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

FUJIKURA LTD

N/A

APPL-NO: JP08140740

APPL-DATE: May 10, 1996

INT-CL (IPC): G02B006/24;G02B006/00

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To facilitate optical network construction by developing a technology which eliminates the need to provide extra length in advance and enables postbranching at an arbitrary position halfway on an optical cable.

SOLUTION: The sheath 12 of the optical fiber cable 10 is removed at a branch part A and a position B at a slight distance from it. A coated optical fiber 101 to be branched is cut at the position B and led out of the cable from the branch part A. The branch part A is fitted with a closure 30 and the coated optical fiber 201 of a branch cable 20 is connected to the led-out coated

12/26/2002, EAST Version: 1.03.0002

optical fiber 101. It is not necessary to cut a member or spacer like before.

 $\overline{\mathtt{A}}$ water- proof process is performed at the position \mathtt{B} where the coated optical

fiber is cut by using a self-fusing tape, an adhesive aluminum tape, etc.

Consequently, the closure 30 is made much smaller in size than conventional closure.

COPYRIGHT: (C) 1997, JPO

•